

# Miljonorder till nytt företag

Av ANDREAS NILSSON

**ARKELSTORP. Vecto Materialhantering AB i Arkelstorp är ett företag som specialiserat sig på totala systemlösningar inom intern transport och materialhantering.**

- Vi får förfrågningar från kunder som vill rationalisera materialflöde och produktion i sin fabrik. Det är en ökande automatiseringsgrad av produktionen som skapar behov för våra produkter. Utifrån kundens egna idéer och önskemål tar vi sedan fram en total systemlösning som är anpassad för kundens verksamhet, säger Lars Persson, som tillsammans med Jens Ole Johansen äger Vecto.

På många företag finns det behov av interna transporter. Det kan vara allt från transporter med traditionella truckar till helautomatiska transportsystem med rullbänor, transfervagnar och dylikt.

I maj i år bildades företaget Vecto Materialhantering AB i Arkelstorp, som hjälper företaget med deras interna transportlösningar.

- Vi vidareutvecklar kundens idéer, omsätter dessa till en genomtänkt systemdesign och kan erbjuda en komplett systemleverans installerad, idrifttagen och klar för produktion, säger Lars Persson.

## Söker fler anställda

Till sin hjälp har han Peter Månsson, som ansvarar för den mekaniska konstruktionen, och Gordon Sandström som har hand om inköp och ekonomi. Dessutom söker företaget nu ytterligare en eller två konstruktörer. VD och tillika marknadschef i företaget är Jens Ole Johansen från Danmark som har över 25 års erfarenhet av branschen. Jens Ole Johansen och Lars Persson har sedan 1988 genomfört ett antal projekt tillsammans, då Jens Ole har ansvarat för transportsystem och Lars varit enga-

gerad som projektledare på konsultbasis.

- I början av året beslöt vi oss för att starta ett eget bolag med inriktning på totala systemlösningar, säger Lars Persson.

## Anläggning i Danmark

Vecto har redan som underleverantörer till ABB i Malmö levererat en komplett transportanläggning till Bang & Olufsen i Danmark, en leverans som hade en ordersumma på cirka 700 000 kronor.

- Mångårig branscherfarenhet har lärt oss vikten av att kunna erbjuda kundanpassade lösningar, baserat på kända moduler som sätts samman till en kundanpassad systemleverans.

Peter Månsson utför konstruktionsarbetet i AutoCad, och när det är klart skickas tillverkningsritningar till ett antal underleverantörer, som tillverkar komponenterna. Därefter slutmonteras modulerna och provkörs av Vecto, för att sedan fraktas till slut-

kunden och monteras på plats.

## Teknisk utrustning

Utöver CAD-stationer ligger samtliga datorer uppkopplade på ett gemensamt nätverk för att göra det möjligt att arbeta med gemensam databas, skrivare och ritningsplotters. Vidare arbetar företaget med modem och e-mail, vilket innebär att exempelvis Jens Ole kan sitta och arbeta med ett dokument eller en ritning i Danmark och sedan elektroniskt sända informationen över till kontoret i Arkelstorp.

## Ny stororder

Vecto har utöver ett par mindre orders från andra kunder fått en ny order av ABB som denna gång ska leverera en lackeringsanläggning till ett företag i England. Vectos leverans omfattar ett komplett transportsystem inklusive installation och idrifttagning i England. Ordersumman är cirka en miljon kronor. □